

A termék megnevezése:

Besorolása:

Rövid leírása:

AKRYL LESK

vízzel hígítható festék fémre és fára
univerzális, vízzel hígítható, akril fényes
zománcfesték

Alkalmazási terület: kül-és beltéri használatra egyaránt alkalmas akril, magas ellenállóságú, tartós, könnyen felhasználható, kiváló fedő- és tapadóképességű zománcfesték, amely felhasználható elsősorban fa, farostlemez, faforgácslemez, ásványi anyagok, polcok, papír stb. felületek végső festésére. Alkalmazható korróziógátló alapozóval kezelt fémfelületek dekorációs fedőfestésére, központi fűtés elemeinek bevonására. Megfelel az EN 71-3:2013 sz. szabvány (gyermekjátékok biztonságos bevonataira vonatkozó követelmény - bizonyos elemek migrációja) 3.sz. cikkelyének. A festék a megfelelő lakkal történő utókezelés nélkül nem alkalmas bútorokhoz és egyéb, nagyobb mechanikai igénybevételnek kitett felületek festéséhez, viszont alkalmas gyermekjátékok - 3 évnél idősebb gyermekek számára tervezett - festésére. A festékréteg elegáns, fényes felületet hoz létre, amely rövid ideig az akár 70 °C körüli hőmérsékletnek is ellenáll. A festék nem alkalmas élelmiszerrel és ivóvízzel való közvetlen érintkezésre, nem alkalmas tartósan magas páratartalomnak vagy állandó és extrém időjárási viszonyoknak kitett környezetben, nem használható víztartályok belső festésére stb.

Színárnyalat:

1000 – fehér

Hígítás: víz (ivóvíz)

Javasolt hígítási arány, térfogat alapján:

0 - 6 % tf.	ecsettel, festőhengerrel
0 - 6 % tf.	szórással: AIRLESS, AIRMIX, HVLP
2,5 - 6 % tf.	levegős szórással

Javasolt hígítási arány, tömeg alapján:

0 - 5 % tg.	ecsettel, festőhengerrel
0 - 5 % tg.	szórással: AIRLESS, AIRMIX, HVLP
2 - 5 % tg.	levegős szórással

Felhordás: ecsettel (vízbázisú festékekhez használatos ecsettel), hengerrel (poliészter festékhegyer vastag struktúrájú, alacsony, kb. 4 mm-es plüss-magassággal), szórással, beleértve az AIRLESS-t, AIRMIX-et és a HVLP-t.

Kiadósság: 6 - 8 m² 1 kg festékből (80 µm filmréteg vastagság esetén, veszteség nélkül) az aljzat nedvszívóképességétől és szerkezetétől, a felhordási technikától, a felhordott réteg vastagságától és egyéb más tényezőktől függően.

Alapfelület: összefüggőnek, száraznak, mechanikai szennyeződésektől, rozsdától és vízkőtől mentesnek, zsírtalanított, átcsiszolt, esetleg szemcseszórással (homokfúvással), tömítőanyaggal kezeltnek kell lennie. Kültéri felhasználás eseténe régi bevonatoktól alaposan megtisztított vagy új faanyagot előzetesen ajánlott rovarölő, gombák és algák elleni készítménnyel kezelni. Az ásványi anyagoknak kémiaiilag stabilnak, érettnek kell lenniük (pH ≤8,5; az ellenőrzés pH-mérővel is elvégezhető). A festendő terméket előkészítést, szerkezetét és elhelyezését megfelelően meg kell megtervezni, hogy a víz behatolásának az esélye a minimálisra csökkenjen, pl. minden repedést, hézagot stb. a megfelelő tömítőanyaggal kell bevonni, a lefolyókat vagy más fémből készült anyagot az erre a célra alkalmas termékekkel kell előkészíteni, tömítővel, glettanyaggal lezárni. Az időjárási hatásoknak kitett faelemeket teljes felületükön és alaposan kell befesteni,

hogy a víz ne tudjon bejutni majd beszívódni a fa szerkezetébe. A festendő faanyag ajánlott nedvességtartalma legfeljebb 10 tömegszázalék kell, hogy legyen, de semmiképpen sem haladhatja meg a 12 tömegszázalékot. A faanyag mentes kell legyen gyantától, szuroktól és hasonló természetes illetve mesterséges anyagoktól. Szükség esetén a fenyő és vörösfenyő felületét tisztítjuk meg szintetikus oldószerrel (pl. HET C 6000 hígítóval) vagy poláris és nem poláris oldószerek keverékével (pl. toluol, butil-acetát és denaturált alkohol keverékével) 1 : 1 részarányban. A magas gyantatartalmú faanyag festésre alkalmatlan.

Alkalmazási hőmérséklet: a festék, a környezet és az aljzat hőmérséklete ideálisan +5 és +30 °C között kell lennie a felhordás alatt és a felhordás után 24 órán keresztül (minimum 3 %-kal a harmatpont felett, legfeljebb 75 % relatív páratartalomnál).

Használat előtt: távolítsa el az esetlegesen előforduló megszáradt festéket a csomagolás fedeléről, felületéről és megfelelően keverje össze. A festék szükség szerint és a megadott ajánlás szerint vízzel hígítható. Figyelem, ha a festéket túlzottan hígítjuk, a fedőképesség csökken és a festék paraméterei romolhatnak. A csomagolás felbontása után célszerű a festéket mielőbb feldolgozni. Keverésnél óvatosan járjunk el, hogy a levegő ne hatoljon a festékbe, hogy az ne habosodjon fel.

FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT:

Fa festése

Magas gyantatartalmú faanyag esetében a fa felületét tisztítjuk meg szintetikus hígítóval, majd annak megszáradása után a fát enyhén csiszoljuk át 80 - 100 mm durvaszemcsés csiszolópapírral. Kültéri használat esetén a faanyagot impregnálószerezrel, fapaszító gombák és rovarok elleni készítménnyel is kezeljük. (A gombák és rovarok elleni készítmények kompatibilitását előzetesen egyeztetni kell egy kereskedelmi vagy műszaki szaktanácsadóval.) Teljes száradás után, általánosságban 4 órás időközönként vigyen fel 1-2 réteg AKRYL LESK festéket, amelyet megelőzőleg az használati útmutató szerint hígítunk. Az ideális hígítási arány az alapfelület típusa, nedvszívóképessége és az alkalmazott felhordási módszertől függő (max. 0,1 l víz/1 kg festék). Alapos száradás után (20 °C esetén min. 4-5 óra, jobb esetben 24 óra) a filmréteget 100 - 120-as szemcséjű csiszolópapírral lecsiszoljuk. Az újracsiszolás minden egyes réteg felhordása előtt javasolt. Az alapozó-réteg és az első fedőréteg között javasolt különféle tömítőanyag alkalmazása. A zománcréteg felhordása előtt ajánlott mindegyik tömítőanyagot külön-külön tesztelni, vagyis egy adott felületen próbafestést végezni. Teljes száradás után konkrét tömítő- vagy gittanyagot 100 - 120-as szemcseméretű csiszolópapírral csiszoljuk. A fedőréteget AKRYL LESK zománcfestékkel hordjuk fel 2, esetleg akár 3 rétegben a termék műszaki adatlapján megadott utasítások szerint. Az első réteget a teljes száradás után ajánlott 150 - 200-as szemcseméretű csiszolópapírral átciszolni. A munkaszünetek alatt óvjon minden szerszámot a kiszáradástól, a munkavégzés után pedig mosse el bő vízzel. Az EN 927-1 számú szabvány szerinti kültéri fabevonatok végső felhasználási és expozíciós feltételeit a lentebbi táblázatban találja.

Fém festése

Kisebb területeket az alapfelület megtisztításához drótkéfé vagy (és) és csiszolópapírt használjunk, majd ezt követően az aljzatot alaposan meg

kell tisztítani, portalaníítani és zsírtalanítani. A megfelelő tisztítás után az alapozóréteget AQUADECOL PRIMER korróziógátló festékünkkel hordjuk fel, 1 vagy 2 rétegben, úgy, hogy beltérben a minimális anyagszükséglet 0,14 kg/m²; azaz kb. 80 µm vastagságú legyen a már száraz filmréteg, kültérben pedig 0,2 kg/m², azaz kb. 120 µm vastagságú legyen a felhordott filmréteg vastagsága. Az utolsó réteg teljes száradása után (legkorábban 24 óra elteltével) 1 vagy 2 rétegben a szükség szerint felvisszük AKRYL LESK zománcfestékünket, két réteg felhordása között minimális 4 óra száradási idővel számolunk (20 °C hőmérsékletnél). A különböző rétegek felvitele között a tökéletes tapadás érdekében 180 - 200 -as szemcseméretű csiszolópapírral csiszoljuk át az előző rétegeket. A munkaszünetek alatt óvjon minden szerszámot a kiszáradástól, a munkavégzés után pedig mosse el bő vízzel.

Tárolás: +5 és +30 °C között fagytól és közvetlen napfénytől védett helyen tárolandó. A termék az eredeti, bontatlan csomagolásban legalább a csomagoláson feltüntetett időpontig (EXP), azaz a gyártástól számított 36 hónapig megőrzi hasznos tulajdonságait.

Kiszerelés: az aktuális kínálat alapján - lásd termékkatalógus, árlista, weboldal stb.

A termék tulajdonságai:

Nem illékony anyagok tartalma, szárazanyag (EN ISO 3251, 105 °C, 60 min.)	≥44 % tömeg ≥37 % térfogat
Sűrűség (EN ISO 2811-1, átlagértéknél)	kb. 1,17 g/cm ³
Faanyagokra javasolt bevonatrendszer (a EN 927-1 számú szabvány alapján)	1. bevonat fafelújító készítmény pl. Bochemit QB HOBBY, Krovsan (a használati utasítások szerint)
	2. bevonat AKRYL LESK anyagszükséglet 120 ml/m ²
	3. bevonat AKRYL LESK anyagszükséglet 120 ml/m ²
	4. bevonat AKRYL LESK anyagszükséglet 110 ml/m ²

Kültéri fa bevonatok végfelhasználási és expozíciós feltételei (a EN 927-1 szabvány rendelete alapján)

Expozíciós feltételek	A fából készült szerkezet típusa		
	Instabil	Félig stabil	Stabil
Mérsékelt	+	+	
Közepes	+		
Erős			
Száradási idő (EN ISO 9117-5, 4. fokozat; WFT 240 µm, t = 20 °C, rel. páratartalomnál ϕ = 60 % tf.)	≥3 óra		
Átfesthetőség (20 °C)	legkorábban 4 óra elteltével (ideálisan kb. 12 óra)		
Anyagszükséglet (egy rétegben)	kb. 0,12 – 0,17 kg/m ²		

Száraz bevonat tulajdonságai:

Fedőképesség (EN 927-1)	nem átlátszó
Reflexiós együttható (ISO 2813, 60 °-os beesési szögénél)	> 60 ≤ 80 egység
Fényesség (EN 927-1)	fényes (Gloss, G)
Festékréteg ellenállóképessége (EN 927-1)	magastól a nagyon magasig
Vízgőzelnyelő képesség (EN 927-5, az adott bevonat szerint)	> 175 g/m ²
Tapadóképesség (EN ISO 4624)	≥2,0 MPa

A munkavédelem, az elsősegélynyújtási útmutató, a hulladékkezelés, a VOC-tartalom a csomagoláson és a termék biztonsági adatlapján szerepel. A jelen műszaki adatlapon megadott adatok tájékoztató jellegűek. A felhasználó és a munkát végző személy a felelős a termék használati utasítás szerinti helyes használatáért és a helyes alkalmazásért. Javasoljuk, hogy mindig alaposan fontolja meg és értékeljen minden olyan feldolgozási és munkakörülményt, amely befolyásolhatja a felület kezelésének módját és annak végső minőségét. A gyártó fenntartja a jogot a műszaki és promóciós anyagokban szereplő adatok előzetes értesítés nélküli megváltoztatására. A műszaki adatalap aktuális változatát kérésre a forgalmazó illetve a gyártó a rendelkezésére bocsátja.