

A termék megnevezése:

SOLDECOL PRIMER

Besorolása:

oldószeres festék

Rövid leírása:

oldószeres, korróziógátló alapozófesték fémre

Alkalmazási terület: korróziógátló, oldószeres alapozófesték vasfém felületekre, amely kül- és beltéri használatra egyaránt alkalmazható. Kiválóan felhasználható acélszerkezetek, kerítések, öntöttvaskapuk, különféle gépészeti termékek stb. alapozó és korróziógátló bevonataként, zománcfestékkel, például SOLDECOL HG - val együtt alkalmazva. Megfelel a légköri agresszivitás elleni védelem követelményeinek C3, azaz közepes élettartamra (az EN ISO 12944-2 szabvány szerint).

Színárnyalat: fehér (0100), szürke (0110), vörösbarna (0840)

Hígító: SOLDECOL S 6006 (ecsettel), SOLDECOL S 6001 (professzionális eljárásoknál, szórásnál, esetlegesen alacsonyabb hőmérsékleten történő ecsettel való festésnél).

Javasolt hígítási arány, tömeg alapján:

0 - 5 % tg. ecsettel, festőhengerrel (S 6006)
0 - 4 % tg. szórással: AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
5 - 10 % tg. levegős szórással (S 6001)

Javasolt hígítási arány, térfogat alapján:

0 - 9 % tf. ecsettel, festőhengerrel (S 6006)
0 - 7 % tf. szórással: AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
9 - 18 % tf. levegős szórással (S 6001)

Felhordás: ecsettel vagy festőhengerrel (alacsony struktúrájú, kb. 4 mm-es plüssmagassággal oldószeres festékekhez), szórással, beleértve az AIRLESS-t (160 - 200 bar nyomás, fúvóka minimum 30°-os szögben) AIRMIX-et (100 - 120 bar nyomás, 1 bar hozzáadott levegővel, minimálisan 30°-os szögben).

Kiadósság: 9 - 12 m² 1 liter festékből egy rétegben (40 µm DFT, rétegvastagságban, veszteség nélkül).

Alapfelület: a festendő felület legyen összefüggő, száraz, mindennemű szennyeződéstől, rozsdától mentes, zsírtalanított, csiszolt vagy homokszórt (2 - es, de legoptimálisabb 2,5 - es fokozatú. Színesfémeknél (cink, réz, alumínium stb.) csiszolópapírral távolítsa el a korróziós részeket (fehérrozsda, réz stb.).

Alkalmazási hőmérséklet: a festék, az alapfelület és a környezet hőmérséklete a felhordás alatt és utána 24 órán át ne kerüljön +5 °C alá és +25 °C fölé. A terméket mindig ideális, száraz időjárási viszonyok között használja (a + 18 és +22 °C közötti hőmérséklet a legoptimálisabb, mindig legalább 3 °C - kal a harmatpont felett). Az optimális relatív páratartalom <75 %.

Használat előtt: távolítsa el az esetlegesen előforduló megszáradt festéket a csomagolás fedeléről, felületéről és megfelelően keverje össze. A festéket laza mozdulatokkal, óvatosan keverje, elkerülve ezzel annak nem kívánt felhabosodását. A használati útmutató alapján szükség szerint hígítható, viszont tartsuk figyelemmel azt a tényt, hogy ha a festéket túlzottan felhígítjuk, a fedőképesség csökken és a festék paraméterei romolhatnak. A csomagolás felbontása után célszerű a festéket mielőbb feldolgozni. A színezőrendszerben történő színezés és intenzív keverés során végzett homogenizálást követően időt kell szánni a keverés következtében keletkezett légbuburékok elillanására, ezért a festéket legkorábban 2 óra elteltével ajánlott felhasználni.

FELHASZNÁLÁSI JAVASLAT:

• **Fémre történő alkalmazás esetén**

Az alapfelületet mindenekelőtt zsírtalanítjuk és drótkéfével vagy csiszolópapírral megtisztítjuk, megcsiszoljuk, illetve fúvással (2 - es jobb esetben 2,5 - es fokozaton) majd portalanítjuk. Szükség esetén tömítőanyagot használunk. Az alapozófestéket 2 rétegben, (összesen min. 80 µm DFT vastagságú) SOLDECOL PRIMER-rel hordjuk fel az alapozófesték használati útmutatója szerint. Szórással történő alkalmazás esetén a második alapozóréteg kb. 2 óra múlva felhordható ("nedves a nedvesre" módszerrel), egyéb felhordási módszereknél legkorábban 3 óra múlva (optimálisan 24 óra múlva). A fedőréteg felhordása legkorábban 10 órával (optimálisan 24 órával) az alapréteg utolsó rétegének felhordása után lehetséges. A fedőréteg felhordása SOLDECOL HG zománc, vagy SOLDECOL UNICOAT SM speciális, 3 az 1 - ben festékkel történik 2, vagy több rétegben (összesen min. 120 µm DFT rétegvastagságban), az egyes bevonatok felvitele közötti intervallum szórási eljárással kb. 4 óra (23 °C-on és legfeljebb 50 µm-es egyenletes száraz rétegvastagságig érvényes), egyéb esetben legoptimálisabban 24 óra. Magasabb rétegvastagság vagy alacsonyabb hőmérsékleten történő felhordás a száradási idő meghosszabbodását vonja maga után. A nem mért munkavégzés alatt óvja szerszámaina a beszáradástól, munkavégzés után pedig mossa el szintetikus hígítóval.

Tárolás: +5 és +25 °C között fagytól és közvetlen napfénytől védett helyen tárolandó. A termék az eredeti, bontatlan csomagolásban legalább a csomagoláson feltüntetett időpontig (EXP), azaz a gyártástól számított 36 hónapig megőrzi hasznos tulajdonságait.

Kiszerelés: az aktuális kínálat alapján - lásd katalógus, árlista, webolal stb.

A termék tulajdonságai:

Nem illékony anyagok tartalma, szárazanyag (EN ISO 787 - 2, átlagérték)	≥70 % tömeg
TOC (= illékony szerves széntartalom)	≥48 % térfogat
VOC kategória	≤430 g/l (≤0,290 kg/kg) 10%-os hígításnál
Maximális VOC küszöbérték	kategória: A alkategória: i típusa: RNH
Használatra kész termék VOC tartalma	500 g/l
Sűrűség (EN ISO 2811-1)	≤500 g/l (≤0,335 kg/kg)
Száradási idő (23 °C, relatív levegő páratartalomnál 60 % tf., 40 µm DFT)	kb. 1,50 ± 0,10 g/cm ³
Anyagszükséglet (egy rétegben, 40 µm DFT, veszteség nélkül)	az 1. fokozatig ≤20 perc a 4. fokozatig ≤90 perc
Kiömlési sebesség (EN ISO 2431, FC 4; 20 °C-on, hígítás nélkül)	0,08 - 0,10 l/m ²
	általában 180 - 250 mp.

**Száraz bevonat tulajdonságai:**

Fedőréteg (EN 927-1)	nem áttetsző
Tapadás (acél, rácseszt alapján EN ISO 2409)	0 – 1 osztály (magas, nagyon magas)
Fényesség 24 óra után, 60°-os beesési szögnél, ISO 2813)	nem értékelt
Fényesség foka (EN 927-1)	nem mért
Rétegvastagság ellenállósága (EN 927-1)	magas, nagyon magas
Vízgőzáteresztő képesség (EN 927-5, ajánlott bevonatrendszer)	nem mért

A filmréteg 23 °C-on, körülbelül 3 hét után kapja meg végső mechanikai paramétereit (teljes érlelés). A legtöbb mechanikai paramétert azonban általában már az alkalmazást követő 3. napon belül megkapjuk.

A megszáradt bevonat tartóssága: A termék 80 µm-en (DFT) rétegvastagságban, 120 µm-es (DFT) rétegvastagságú korróziógátló SOLDECOL HG fedőfestékekkel kombinálva megfelel a agresszív korróziós légkörű környezetben történő felhordásához vonatkozó követelményeknek, a C3 – as közepes élettartamra vonatkozó követelményeknek (az EN ISO 12944-2 szabvány szerint).

A már teljesen megszáradt bevonat az akár 80 °C - os hőmérséklettel szemben is ellenáll.

A munkavédelem, az elsősegélynyújtási útmutató, a hulladékkezelés, a VOC-tartalom a csomagoláson és a termék biztonsági adatlapján szerepel. A jelen műszaki adatlapon megadott adatok tájékoztató jellegűek. A felhasználó és a munkát végző személy a felelős a termék használati utasítás szerinti helyes használatáért és a helyes alkalmazásért. Javasoljuk, hogy mindig alaposan fontolja meg és értékeljen minden olyan feldolgozási és munkakörülményt, amely befolyásolhatja a felület kezelésének módját és annak végső minőségét. A gyártó fenntartja a jogot a műszaki és promóciós anyagokban szereplő adatok előzetes értesítés nélküli megváltoztatására. A műszaki adatlap aktuális változatát kérésre a forgalmazó illetve a gyártó a rendelkezésére bocsátja.